

Rámcový přehled učiva kurzu Technologie obrábění - soustružení:

Standardní délka kurzu je jeden den. Kurz může být na požádání přizpůsoben do 2 – 3 dnů v závislosti na množství praktických cvičení a rozsahu probírané látky. Výuka probíhá na učebně, vybavené příslušnou technikou ke kurzu, případně na dalších místech po dohodě s účastníky kurzu. A to v době od 9.00 do 16.00. Optimální počet posluchačů v kurzu je pět až deset. Součástí kurzu jsou výukové materiály

Cílem kurzu je naučit základy technologie obrábění na soustruzích. Naučit se volit řezné podmínky pro obrábění. Správně upevnit obrobek a nástroj do stroje. Dodržovat bezpečnost práce při obrábění.

Doporučeným předpokladem k úspěšnému zvládnutí tohoto kurzu je alespoň základní znalost z oblasti strojírenství, minimální zkušenosti z praxe a základní povědomí o technice strojírenské výroby včetně měření a technické dokumentaci.

Kurz je určen pracovníkům ve strojírenských společnostech, kovovýrobách, drobné údržbě, údržbářských a správcovských společnostech, a všude tam, kde pro svoji práci potřebují číst a pracovat podle technických výkresů a náčrtů.

Kurs je rozdělen do bloků s následujícím přehledem probírané látky:

- Podstata soustružení
- Soustružnické nože - typy
- Geometrie břitů
- Řezné podmínky při soustružení
- Výpočet síly, výkonu a strojního času
- Hrotové soustruhy
- Čelní soustruhy
- Revolverové soustruhy
- Svislé soustruhy – karusely
- Poloautomatické soustruhy
- Automatické soustruhy
- Soustruhy CNC -číslicově řízené
- Upínání nožů a vrtáků
- Upínání obrobku
- Závěrečná rozprava, otázky a odpovědi

Tato osnova obsahuje rámcový přehled učiva kurzu. Neobsahuje podrobné položky základního charakteru, které se samozřejmě probírají také. Rozsah a podrobnost probírané látky budou upraveny dle schopností účastníků kurzu. Na přání účastníků kurzu jsme schopni celou osnovu upravit a kurz přizpůsobit jejich konkrétním potřebám.